

De: Jose Ambrosio Rodriguez Guerra

Enviado el: Viernes, 24 de Febrero de 2012 10:16 a.m.

Para: Mantenimiento Divisiones; Gerentes Administrativos; Gerentes de Servicio; Gerentes Division Residuos; Gerentes Operaciones Corporativo; Manuel Rios Solis

CC: Alfonso Perez y Tellez; Jose Luis Fornelli Lozano; Alfonso Gutierrez Ramirez; Gilberto Puente Rodriguez; Marco Antonio Caballero Castro; Orlando Cardozo Montoya; Gerardo Antonio Sanchez Maldonado; Gerardo Maycotte Marmolejo; Directores Regionales; Alejandro Arredondo Mantecon; Rafael Sosa Maldonado; Elsa Nelly Martinez Velazquez

Asunto: Boletín# 20 Gerencia Corporativa de Mantenimiento " Dispositivo Anti Robo Combustible "

Uno de los costos que más nos impactan en nuestros estados financieros y de resultados, es el robo de los combustibles, aunado a los aumentos mensuales que tenemos desde hace años, extracciones en ruta, robo en gasolineras etc., tenemos la tarea de ver las formas de poderlo efficientar, cuidar y ahorrar.

Se realizaron pruebas de un sistema anti robo de combustible en una sucursal dando ahorro cercanos a los 10,000 litros mensuales, se manda el siguiente boletín para que a partir del 1 de marzo al 1 de Julio 2012 queden instalados en todos los equipos recolectores, foráneos, Rps.

El costo de los dispositivos no es elevado Compras Corporativa está afinando ya el precio final y condiciones de crédito, que se va manejar en 2 conceptos, el precio del dispositivo en instalación y capacitación por parte del proveedor y el costo solo del equipo para que una vez que esté capacitado nuestro personal sean ellos los que instalen.

Las sedes propuestas de capacitación quedaran de la siguiente Manera.

BASE	SUCURSALES INVITADAS
TIJUANA	MEXICALI, ENSENADA
JUAREZ	CHIHUAHUA
MONTERREY	SALTILLO, TAMIPCO, REYNOSA, MATAMOROS
TORREON	PIEDRAS NEGRAS, ACUÑA
CULIACAN	GUASAVE, MOCHIS, CABOS
LEON	GUADALAJARA, SLP, AGUASCALIENTES, QUERETARO.
PUEBLA	MEXICO, TOLUCA, APIZACO, VERACURZ, POZA RICA
CD CARMEN	VILLAHERMOSA, COZUMEL.

Para que el proveedor vaya a las Bases tiene que instalar al menos 20 equipos ellos, que servirán también para que nuestra gente se capacite, el resto de los camiones serán instalados por nuestro personal (Gerente de Mantenimiento y Jefe de Taller o Mecánico de Confianza) en los 4 meses restantes , si es en menos tiempo, el impacto de beneficio seria mayor.

Con esto nos aseguramos que ninguna gota de combustible será extraída en ruta, ya que te bloquea todas las salidas, debemos de empezar con rutas foráneas. La capacitación dejo el orden a los gerentes generales y Directores para que nos indiquen por cual Base o sucursales empezamos.

Orlando Cardozo coordinara todo lo relacionado a la capacitación.

De favor cualquier duda a la orden.

Gracias Totales

Ambrosio